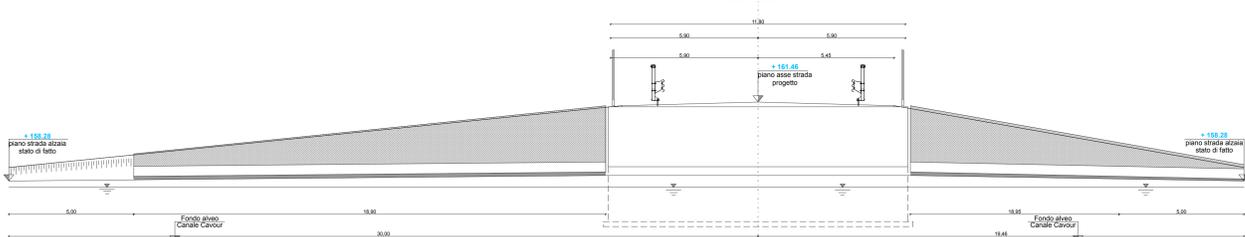


CARATTERISTICHE MATERIALI	CALCESTRUZZI TRAVI PREFABBRICATE	FORNITURE	PRESCRIZIONI ESECUTIVE	CONTROLLI IN CANTIERE
CALCESTRUZZO MAGRONE DI SOTTOFONDAZIONE Classe di resistenza a compressione: C12/15 N/mm ² Resistenza caratteristica cubica a 28 g: 15 N/mm ² Classe di esposizione strutturale: XD	Classe di resistenza a compressione: C45/55 N/mm ² Resistenza caratteristica cubica a 28 g: 52 N/mm ² Classe di esposizione strutturale: XC3 Rapporto A/C massimo: 6:100 Classe di consistenza allo scarico: S4 Diametro massimo aggregati: 20mm Copertura: 3.5cm	ACCIAIO Ogni fornitura di acciaio deve essere accompagnata da copia conforme del certificato emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento. Le forniture effettuate da un centro di preassemblatura dovranno essere accompagnate da: - copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazioni completi con il riferimento al documento di rapporto del trasformatore); - certificati delle prove fatte eseguire per gli elementi preassemblati, pressatati o preassemblati; - i prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.	Stagionatura dei getti - durata della stagionatura prevista: 99g - protezione della stagionatura: - non rimovibile: casselli; - copertura con teli di plastica; - inibitori: con tali unità; - nebulizzare con acqua in superficie; - le misure di stagionatura dei ferri sono riferite al filo esterno dell'armatura. - prima di eseguire qualunque getto avviare con anticipo la DL; - verificare la siccità con le tavole impiantistiche, se presenti; - verificare la siccità con le tavole impiantistiche, se presenti; Sovraposizione ferri di armatura: 50d	Calcestruzzo (c.f.r. 11.2.2. NTC 17/01/2018) - controllo documenti di fornitura in cantiere dell'indicazione della certificazione del sistema di controllo della produzione; - controllo "tipo A" (c.f.r. 11.2.2.5) in cantiere; - n°1 controllo per getti complessivi inferiori a 300 m ³ ; - n°1 controllo + n°3 prelievi ciascuno su massimo 100 m ³ di miscela omogenea; - n°1 prelievo + n°2 campioni cubici di lato 150 mm; - in sintesi: 1 controllo + 6 campioni cubici su massimo 300 m ³ di miscela omogenea. Indicazioni per il prelievo dei campioni: - utilizzo di cassettoni normali; - versare in una carota, mediante cavalletta della betoniera, un volume pari al doppio del necessario; - il prelievo deve essere fatto circa a metà betoniera e dopo almeno 0.3 m; - riempire la cassaforma in due strati successivi compattevoli con pestello Ø16; - spianare la superficie e sporgere esatta e marcatura della DL; - compiere vertice di prelievo; - conservare provino per 14-48 ore; - far maturare il provino a temperatura di circa 20° C; - tagliare 120 gg di maturazione provveduta alla rottura del provino in laboratorio certificato Acciaio (c.f.r. 11.3.1. NTC 17/01/2018) - controllo di accettazione in cantiere (c.f.r. 11.3.3.12); - prelievo di 73 ispezioni per ogni diametro utilizzato in opera ogni 30 t di acciaio utilizzato della stessa classe e proveniente dallo stesso stabilimento o centro di trasformazione, anche se con forniture successive; - il prelievo deve essere fatto in presenza della DL con redazione di verbale di prelievo
CALCESTRUZZO FONDAZIONI Classe di resistenza a compressione: C28/35 N/mm ² Resistenza caratteristica cubica a 28 g: 35 N/mm ² Classe di esposizione strutturale: XC2 Rapporto A/C massimo: 5:100 Classe di consistenza allo scarico: S4 Diametro massimo aggregati: 30mm Copertura: 4cm	ACCIAIO PER ARMATURE DA C.A. Acciaio ad alta resistenza migliorata Denominazione: B450 C Tensione di rottura: 540 N/mm ² Tensione caratteristica: 450 N/mm ²	ACCIAIO PER TREFOLI DA PRECOMPRESIONE Trefolo Ø100 - Diametro: 19.20mm - Area: 1.39 cm ² Tensione di rottura: 180/200 MPa Tensione caratteristica fyk: 160/157 MPa		
CALCESTRUZZO SPALLE Classe di resistenza a compressione: C20/25 N/mm ² Resistenza caratteristica cubica a 28 g: 20 N/mm ² Classe di esposizione strutturale: XC4 Rapporto A/C massimo: 5:100 Classe di consistenza allo scarico: S4 Diametro massimo aggregati: 25mm Copertura: 4cm	ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA Denominazione: S 355 JR Tensione di rottura: 355 N/mm ² Tensione caratteristica: 310 N/mm ²	ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA Classe: B8 Tensione di rottura: 800 N/mm ² Tensione caratteristica: 640 N/mm ²		
CALCESTRUZZO SOLETTA E CORDOLI Classe di resistenza a compressione: C12/15 N/mm ² Resistenza caratteristica cubica a 28 g: 15 N/mm ² Classe di esposizione strutturale: XC4 Rapporto A/C massimo: 5:100 Classe di consistenza allo scarico: S4 Diametro massimo aggregati: 25mm Copertura: 4cm	MICROPALATI Tipologia di realizzazione: I,3 U Diametro di perforazione: 220mm Diametro strutturale: 168.3 mm Spessore armatura: 16.0 mm Lunghezza micropalato: 13.0 m			

PROFILLO LONGITUDINALE MURI ANDATORI SPALLA n°2 - Area industriale
RACCORDO ALZAIA SINISTRA





COMUNE DI NOVARA

Nuovi interventi in Ambito T12 Agognate
 Seconda Connessione - Nuova Fermata di Agognate
 STRALCIOA_Seconda Connessione

PROGETTO DEFINITIVO

D

OPERE D'ARTE

Pianta Ponte Canale Cavour e Profili muri andatori spalla n.1 e n.2
 Scala 1:100



RAUM ENGINEERING SRL
 via XX settembre 38, 28100 Novara - ITALY
 +39 0321 390335
 PIVA/CF 02523870034
 www.raum-engineering.com

Prima stesura:
 Aprile 2021

Revisione 1:
 14/05/2021

Revisione 2:

Stesura finale:

Consegna:

D.01