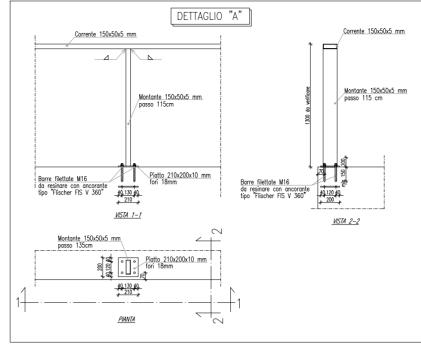
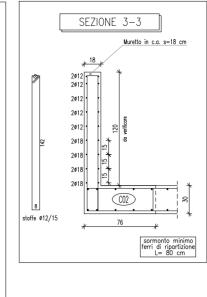
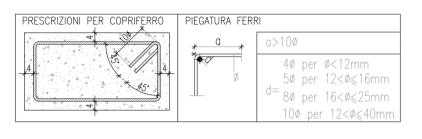




min. 80







PROVE SUI MATERIALI DA COSTRUZIONE (D.M. 17/01/2018)

- DELECTINAZZU

 Effettuare prelievo di calcestruzzo dal getto come da norma (p.to 11.2.4)

 Confezionare n. 6 provini di cm 15x15x15 per ogni 100 mc di calcestruzzo.

 Per ogni giorno di getto effettuare almeno un prelievo (due provini)

 For eseguire la prova a rottura da laboratorio autorizzato.

 Le prove a compressione vanno eseguite conformemente alle norme UNI EN 12390—3:2009 tra il 28' e il 30' giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo.

ACCIAIO DA CEMENTO ARMATO

- Effettuare prelievo di 3 spezzoni marchiati di uno stesso diametro provenienti dallo stesso lotto di spedizione.
- Eseguire prove per accertamento delle proprietà meccaniche (resistenza e allungamento) per ciascun campione presso laboratorio abilitato entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale.

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

- ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA

 Elementi di Carpenteria metallica: 3 prove ogni 90 tonnellate; il numero di campioni, prelevati e provati non può essere inferiore a tre;

 Lamiere grecate e profili formati a freddo: 3 prove ogni 15 tonnelate, il numero di campioni, prelevati e provati non può essere inferiore a tre;

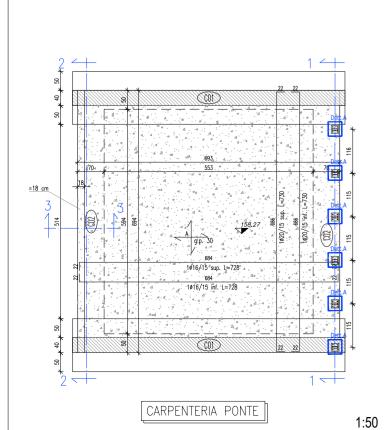
 Bulloni e chiodi: 3 campioni ogni 100 pezzi impiegati, il numero di campioni, prelevati e provati non può essere inferiore a tre;

 Giunzioni meccaniche: 3 campioni ogni 100 pezzi impiegati, il numero di campioni, prelevati e provati non può essere inferiore a tre.

AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI DUE GIORNI PRIMA DEL GETTO CONCORDARE CON LA D.L. INTERRUZIONI E RIPRESE DI GETTO RISPETTARE LE DIMENSIONI DELLE ARMATURE GARANTENDO GLI OPPORTUNI COPRIFERRI E INTERFERRI

VERIFICARE IN SITO LA CORRISPONDENZA DELLE MISURE CON QUELLE RIPORTATE NELLE TAVOLE ARCHITETTONICHE

PER QUANTO NON ESPRESSAMENTE INDICATO FARE RIFERIMENTO ALLE TAVOLE DEGLI ARCHITETTONICI



SEZIONE 1-1 1:20 156,40 * 50 * 40 * 50 * * 50 * 40 * 50

1:20 SEZIONE 2-2 Muretto in c.a. s=18 cm 156,40

PRESCRIZIONI PER LE SALDATURE UNI EN 4063-2011

— TUTTI GLI ELEMENTI A CONTATTO, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO, DEVONO ESSERE COLLEGATI TRA LORO CON SALDATURA CONTINUA



1) SALDATURA DA UN SOLO LATO

- ON: NON DINERSAMENTE SPECIFICATO, LO

SPESSORE DILA SALDATURA. "A" DEV. ESSERE PARI ALLO SPESSORE MINORE
DECU ELEMENTI DA COLLEGARE "S" (QUINDI "Z"-SX1.4)

2) Salatura da entrambi i lati - out non derramenti s'eccipción, lo spessore dels saladura "a" deve essere pari alla meta" dello spessore unione degu elementi da collegare "s" (quindi "2"=(5/2):1.4)

	SIMBOLI GRAFICI UTILIZZA	LTI .		
SIMBOLO	DESCRIZIONE	TIPO DI RAPPRESENTAZIONE		
1	SALDATURA D'ANGOLO SU ENTRAMBE I LATI	SCHEMATICA		
<u></u> >>Q_	SALDATURA D'ANGOLO SU ENTRAMBE I LATI SU TUTTO IL PERIMETRO (TUTTO INTORNO)	SCHEMATICA		
v⊘	SALDATURA D'ANGOLO SUL LATO INDICATO DALLA FRECCIA SU TUTTO IL PERMETRO (TUTTO INTORNO)	SCHEMATICA		
~	SALDATURA A V SUL LATO INDICATO DALLA FRECCIA	SCHEMATICA		

CALCESTRUZZO

TIPO STRUTTURA	CLASSE ESPOSIZIONE	DIAM. MAX INERTI (mm)	RAPPORTO ACQ./CEM.	CLASSE MIN. CONSISTENZA	CLASSE DI RESISTENZA
FONDAZIONI MURI INTERRATO	XC2	30	0,60	S4	C28/35
PILASTRI/SOLAI	XC4	20	0,60	S4	C32/40
SPALLE	XC4	25	0,50	S4	C32/40

ACCIAIO PER STRUTTURE IN C.A. - BARRE

B450C ad aderenza migliorata e controllato in stabilimento fyk >450 N/mmq ftk >540 N/mmq

ACCIAIO PER RETI E TRALICCI ELETTROSALDATI

B450A ad aderenza migliorata e controllato in stabilimento fyk >390 N/mmq ftk >440 N/mmq

ACCIAIO DA CARPENTERIA:

S 275 JO (PROFILI E PIASTRAME)

PROTEZIONE SUPERFICIALE Zincatura a caldo UNI EN ISO 1461 DURABILITA' Superficie preparata in accordo alla EN 1090-2 Grado di preparazione P2 (>15 anni)

SALDATURE 1a CLASSE a completo ripristino da eseguirsi in officina NON ESEGUIRE SALDATURE IN CANTIERE

livello saldature -UNI EN 5817-

-Tipo C non soggette a fatica -Tutte le saldature sono di TIPO MAG eseguite a filo (135)

-Visivo sul 100% delle saldature

NORMATIVA DI RIFERIMENTO UNI EN ISO 4063:2011 CLASSE DI SERVIZIO EXC2

COLLEGAMENTI:

BULLONI: VITI A TESTA ESAGONALE CI. 8.8 UNI EN 15048-1 DADI ESAGONALI MEDI CI. 8.8 UNI EN 15048-1 ROSETTE PIANE UNI EN 15048-1 BARRE FILETTATE DIN 976-1



COMUNE DI NOVARA

Nuovi interventi in Ambito T12 Agognate Seconda Connessione - Nuova Fermata di Agognate STRALCIO B_Nuova Fermata di Agognate PROGETTO ESECUTIVO

STRUTTURE



Carpenteria Ponte Scala 1:50 - 1:20 - 1:2



Consulenze esterne:

Ing. A. Baschenis

Studio STIEL S.r.l.

+39.0321.390335 PIVA/CF 02523870034 Prima stesura:

Agosto 2021

Revisione 1: Novembre 2021

Revisione 2:

Stesura finale:

Es **S05**

Consegna: